

COMUNICADO – 08/09/2020

A Secretaria Municipal de Meio Ambiente - SEMMAC, no uso de suas atribuições legais, comunica que a Primeira Edição do Concurso fotográfico SEMMAC - ÁRVORE DO CERRADO: UM OLHAR SOBRE O QUE NOS CERCA, ocorrerá após as eleições municipais, conforme determinações da legislação eleitoral.

O cancelamento do edital, anteriormente divulgado, não prejudica as normas pré-estabelecidas, exceto com relação ao cronograma

4. DO CRONOGRAMA DO CONCURSO

DATA	ATIVIDADE
16 a 24 de Novembro de 2020	Período de inscrição do aluno (envio da fotografia para a escola)
Até 30 de Novembro de 2020	Período de inscrição da escola (escola encaminhará para a Secretaria de Meio Ambiente no máximo 40 fotografias por categoria)
01 de Dezembro de 2020	Divulgação do número de inscrições válidas em cada categoria: quantidade de escolas e alunos participantes.
04 de Dezembro de 2020	Divulgação dos vencedores do concurso em cada categoria
07 a 11 de Dezembro	Premiação dos vencedores

Maiores informações:

Fone: (64) 3442-2528

E-mail: semmacatalao.educ@gmail.com



Silas José Tristão
Secretário Municipal de Meio Ambiente
Portaria 858/2018 - SEMMAC/GO